

ZAXIS-6 シリーズ

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS240



油圧ショベル

型式 : ZX240-6 / ZX240LC-6 / ZX250H-6 / ZX250LCH-6 / ZX250K-6 / ZX250LCK-6

エンジン定格出力 : 132 kW (180 PS)

運転質量 : ZX240-6 : 24,500 kg / ZX240LC-6 : 25,000 kg

ZX250H-6 : 25,800 kg / ZX250LCH-6 : 26,400 kg

ZX250K-6 : 26,000 kg / ZX250LCK-6 : 26,600 kg

パケット容量 新JIS : 0.80 - 1.40 m³

自由自在の力と、動きを。

もっと意のままに、力強く、素早く。

過酷な環境下でもタフで、いつまでも変わらぬ性能を。

使い勝手がよく、シンプルであれ――。

現場の求める“リアル”なニーズに、どこまで近づけるか。

日立らしい「操作性」を求め、数々の挑戦を積み重ねた

新型ZAXIS-6、ここに誕生。

新しい排出ガス規制にも対応し、

これからの時代をリードする

日立の次世代油圧ショベルです。

次世代排出ガス規制対応の
新モデル。

環境への配慮

排出ガス規制の対応と省エネ機構。

「尿素SCRシステム」と省エネ機構 (P4-5)

操作性

両立した操作性と低燃費。

「操作性の日立」を裏付ける

優れた油圧システム (P6-7)

居住性

広く快適で、安全なキャブにすべての情報が集まる。

ストレスフリーな作業空間 (P8-9)

整備性・安全性

現場が求める便利さ。

メンテナンスしやすいレイアウトと

安全装備 (P10-11)

信頼性・耐久性

劣化を防ぐさまざまな機構と、よりタフになった構造。

「長寿命化」したエンジンと構造物 (P12-13)



特定特殊自動車
排出ガス2014年基準
適合車



国土交通省
低騒音型建設機械
指定機



2020年燃費基準
100%達成建設機械
(申請中)



「環境への配慮」

NOx は極限まで出さない。
しかし、性能は落とさない。

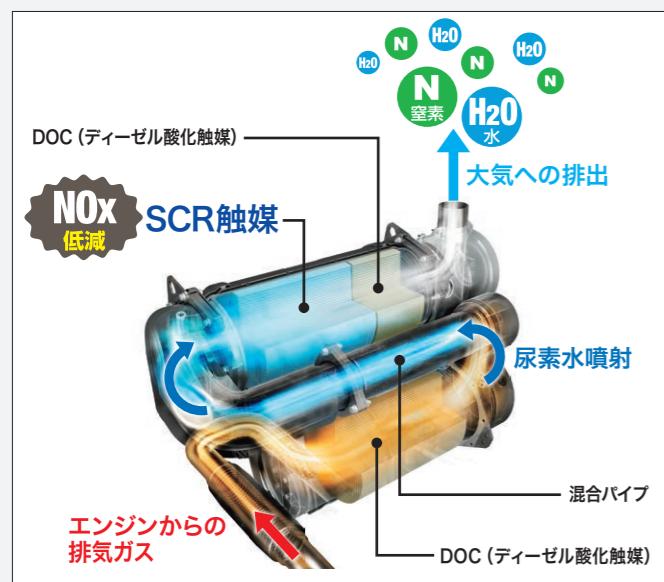


PWR モード時
(ZAXIS 240-5 比較)

燃費
10%
削減

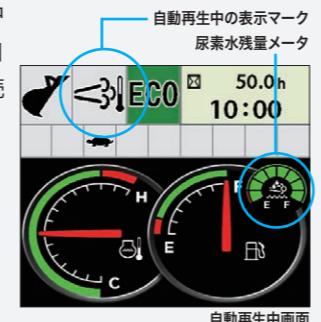
NOx を大幅削減する「尿素SCRシステム」NEW

環境規制が強まるなか、NOxを削減する「尿素SCRシステム」は、次世代のディーゼルエンジンに必須のシステムです。エンジンからの排出ガスは、連結パイプ内で噴射された尿素水(アンモニア)と混じり合い、SCR触媒で無害な水と窒素に還元され、クリーンな排出ガスとなります。



●尿素水の残量はモニタで確認可能NEW

尿素水の残量は、燃料とともにマルチモニタでいつでも確認できます。作業の状況に合わせて、事前に補給することが可能です。なお尿素SCRシステムは、作業中も性能を保つための再生制御が自動で動き、NOx削減の効果を持続します。



●大容量の尿素水タンクを採用。 1度の補給で給油2回分使えるNEW

燃料とともに尿素水の補給が必要になります。その負担をできるだけ軽減するために、大容量の尿素水タンクを採用。タンクを満杯にすれば、燃料の給油約2回分を使い切るまで稼働できます。

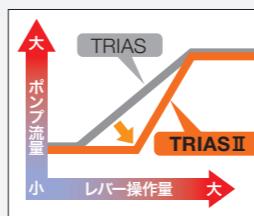


さまざまな省エネ機構により、低燃費に貢献

従来機から多くの省エネ機能を採用し、優れた環境性能を誇るZAXISシリーズ。高いレベルでランニングコストを抑え、CO₂を削減する、最新式のシステムや構造を備えています。

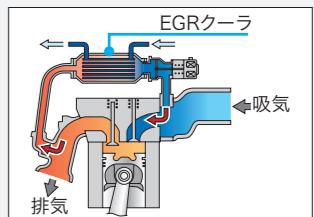
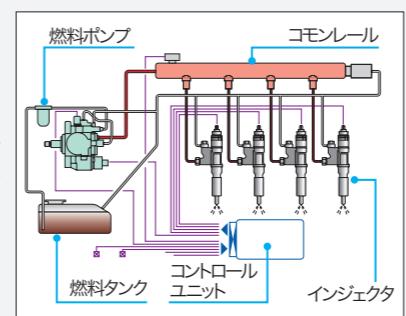
●「TRIAS II システム」NEW

低燃費と高出力化に貢献。3つのポンプそれぞれに電磁弁を追加しました。きめ細かい流量制御ができるようになり、エンジンへの負担を軽減できます。右の図は、ハーフレバー時のポンプ流量を示しています。TRIAS IIは、同じ操作を少ない流量で行うことができ、省エネ運転に貢献しています。



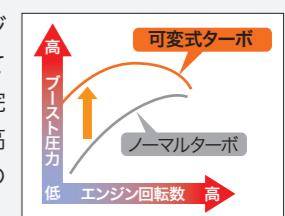
●コモンレール式燃料噴射システム

PM低減および高出力化と低燃費に貢献。燃料の量や噴射タイミングを電子制御します。燃料を超高压で噴射し、最も効率のよい燃焼が可能です。



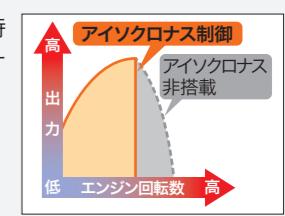
●大容量クールドEGRシステム

NOx低減に貢献。排出ガスの一部を冷やしてエンジンに戻し、含まれていた大気汚染物質を再燃焼して低減します。



●可変式ターボチャージャ

NOxおよびPM低減に貢献。エンジン回転数に応じ、羽根の角度を変えて送り込む空気量を調節。燃料の不完全燃焼を低減します。低回転時から高いブースト圧を供給できるので燃料の不完全燃焼を低減します。

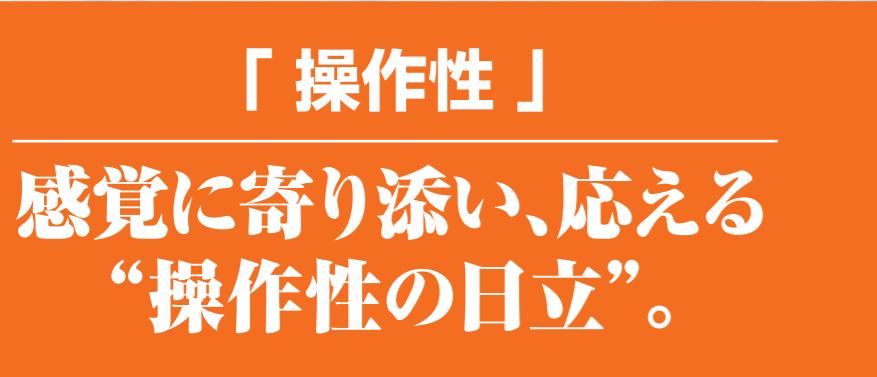


●アイソクロナス制御

低燃費に貢献。限度以上の高負荷時に、エンジンの回転数を一定に制御することで、空吹かしを防ぎます。

●オートアイドリングストップ

低燃費に貢献。ロックレバーを上げた状態にし、操作レバーを中立にすると、マルチファンクションモニタ(P8参照)で設定した時間が経過した後、エンジンがアイドリング回転となり、やがて停止します。

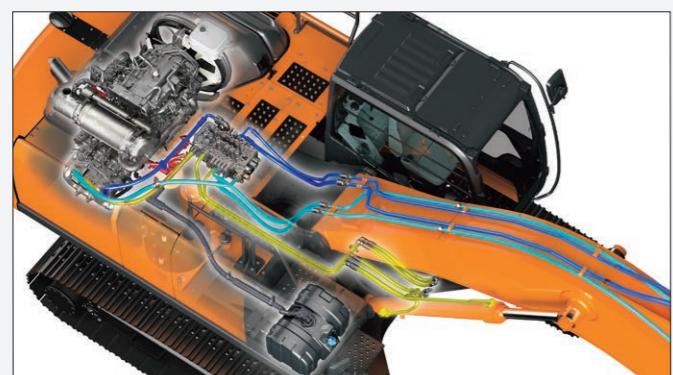


「操作性の日立」を裏付ける優れた油圧システム

レスポンスよく動くフロント、数ミリのレベルで操作できるバケットのつめ先など、低燃費を実現しつつ高性能を発揮する、日立らしい優れた「操作性」を最新の油圧システムが支えています。

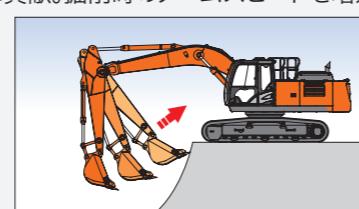
●油圧の最適な分配で、スムーズな動きを実現する「TRIAS II システム」NEW

従来機から進化した「TRIAS II システム」は、ポンプの電磁弁を3つに増加。各部位に応じた油量を調整できます。それぞれの電磁弁は、オペレータのレバーの操作に応じて自動制御されます。たとえば、ハーフレバー操作時は、出力を比較的必要としない部位の油量を削減しつつ、アクチュエータの油量は一定量を確保。これにより、繊細かつ機敏に動かすことができます。



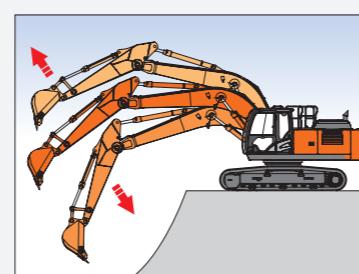
●掘削増速システム

アーム引きスピードアップに貢献。掘削時のアームスピードを増速させるため、アームシリンドラに、ポンプからだけでなくブームボトムからも油を合流させます。



●ブーム再生システム

アームスピードアップに貢献。ブーム下げ動作時にブームシリンドラ内の圧油の循環(再生)を実施します。ポンプからの圧油をすべてアームに使うことで、ブームを下げながらアームを操作する複合動作が速くなります。



●高圧時再生キャンセル機構

掘削力アップに貢献。アームロッド側の圧油を、ポンプに戻さずアームボトム側に循環(再生)すると、引きの動作は速くなりますが、力が出ません。そこで高負荷時は、再生を自動でキャンセルし、掘削力を高めます。

●アンチドリフト機構

バケット位置の固定に貢献。バケットに荷を積んだまま待機しても、アンチドリフト弁の働きでバケットの位置を保持します。

●基本性能の向上

従来機ZX240-3と比較し、下記項目で性能が向上しています。

■ **掘削力：アーム 5%、バケット 4% 向上**
(パワーディギング機能時)

■ **リフト力：4% 向上** (オートパワーリフト機能時)

■ **旋回トルク：5% 向上**

●重作業用の「HP モード」を追加 NEW

3タイプのパワーモードを用意しました。新たな重作業用「HPモード」と、作業量を重視した「PWRモード」、燃費を抑える「ECOモード」により現場に応じた使い分けが可能です。



<注>HPモードの使用は初期設定が必要です。お近くの日立建機販売店お問い合わせください。

「居住性」

瞬時に把握できる機械情報や周囲状況。
作業は、よりストレスフリーに。

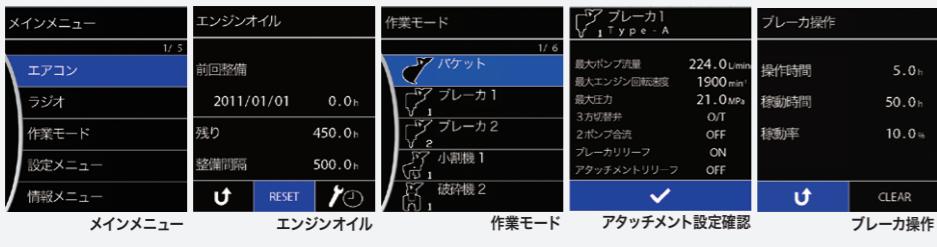
オペレータが作業しやすい、快適な運転空間を追求。

日々の業務で何時間も作業するオペレータにとって、かゆいところに手が届く性能を追求。

必要な情報がすぐにわかり、長時間操作でも疲れにくい運転空間を実現しました。

●さまざまな機械情報にアクセスできる、大型の「マルチファンクションモニタ」

大型カラー液晶の採用で、太陽光の下でもさらに見やすく。右前側のキャブのピラーに設置し、作業中の視界を妨げないサイズに収めました。手元のマルチファンクションコントローラのダイヤルを回すと次々と情報が手に入り、操作も可能。広い視野角の後方カメラは、カウンタウエイトのほぼ真下まで確認することができます。



●広いドア窓による ワイドな視界で 良好な視認性

ドアのスライド窓を大型化することで、広い視野を確保しています。周囲を把握しやすく、より安全に操作することが可能です。



●集中配置された スイッチパネル



●オペレータを保護し、広々とした「ROPS 対応*CRES V キャブ」

転倒時保護構造ROPS 規格 (ISO12117-2) や労働安全衛生法ヘッドガード基準に適合しています。
足回りが広い設計となっており、ゆったりとしたスペースで快適に作業できます。

*機種の仕様によっては、ROPS規格に適合しない場合があります。



機能維持・長寿命化に直結する、効率的なメンテナンスを実現。

メンテナンスを確実に行うには、その作業が容易にできることも重要です。

かける時間が短く、安全に、しっかり整備できる。それが機能維持と長寿命化につながります。

●点検時の転落防止のため「ハンドレール」を新設 **NEW**

車体上部でメンテナンス作業を行う際、万一の転落事故を防ぐようにハンドレールを設置しました。さらに、右側の視認性を高めるためにミラーを新設しました。

●より点検しやすくなった

「全開式エンジンカバー」 **NEW**

後処理装置周辺も含め、広範囲に大きく開くことができるエンジンカバーを採用。マフラー周辺の清掃作業などがさらに容易になっています。カバーはセパレート式なので、開けるときの重さも軽減されています。



●地上からアクセスできる 「集中した点検個所」

各種フィルタを集中配置し、地上から整備しやすくしました。



●工具なしで安全に作業できる 「バッテリディスクロケクスイッチ」 **NEW**

レバーを動かすだけで、簡単かつ安全にバッテリを遮断できます。メンテナンス中の感電事故を防ぎます。



●定評ある「整備性」は、 5型からそのまま継承

現場目線で改善を重ねてきた装備品を引き続き採用。従来のメンテナンス性を、しっかりと継承しています。



「整備性・安全性」

日々の点検作業を 少ない手間で、より安全に。

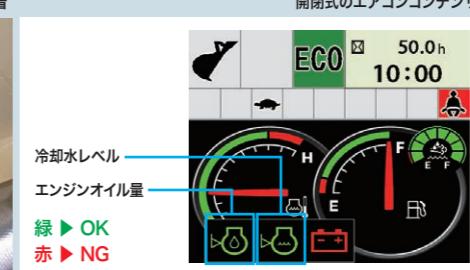
●予備の尿素水を保管できる「大型工具箱」

ステップの2段目に工具箱を設置。20Lと10L（計30L）の箱型尿素水を保管できます。



●補給しやすい位置に設置された 「尿素水タンク(給水口)」 **NEW**

尿素水タンクの給水口を、ステップの1段目に設置。補給時にアクセスしやすい構造となっています。誤って燃料を給油しないように、通常の太い燃料給油ノズルが入らない、ISO規格の給水口を装着しています。



「信頼性・耐久性」

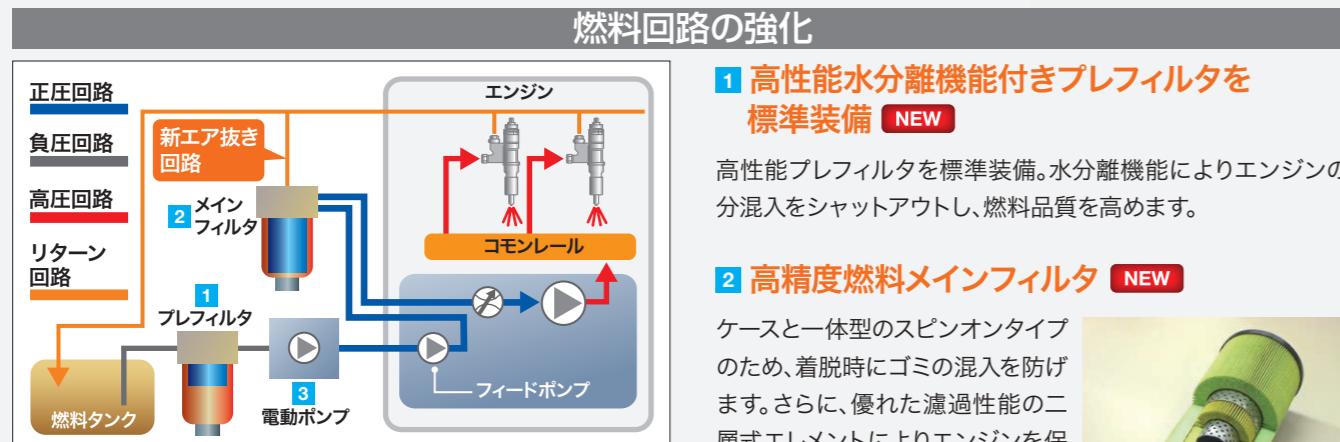
新たな設計による数々の進化。
過酷な環境に強く、使える期間は長く。



燃料回路を大幅に強化し、エンジンの長寿命化を実現。

稼働機械を独自に調査し、さまざまな改善を盛り込んだ新型ZAXIS。

長期間稼動に欠かすことのできないエンジンの耐久性を中心に、大幅に強化されています。



新燃料回路によるエアの混入防止 NEW

燃料中の気泡の発生を抑えます。メインフィルタをフィードポンプ下流の正圧回路に配置しました。これにより、フィルタ詰まりなどで発生する気泡の発生を低減。新たにエア抜き回路を追加することで、エア混入保護機構を設けました。

冷却回路の強化

エキスパンションタンクの採用 NEW

ラジエータへのエアの混入を防止し、エンジンがオーバヒートするリスクを低減します。エキスパンションタンクは、従来のリザーブタンクとは異なり、常に加圧状態を保つことで、エアの混入を防止しています。さらに、自動的にエア抜きも行い、エンジンへの冷却性能を十分に発揮できます。



高性能水分離機能付きプレフィルタを標準装備 NEW

高性能プレフィルタを標準装備。水分離機能によりエンジンの水分混入をシャットアウトし、燃料品質を高めます。

高精度燃料メインフィルタ NEW

ケースと一体型のスピンドルタイプのため、着脱時にゴミの混入を防げます。さらに、優れた濾過性能の二層式エレメントによりエンジンを保護します。



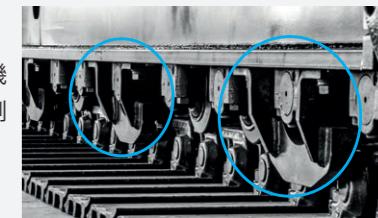
電動ポンプの大型化 NEW

ポンプ容量を従来機の150%~175%に。燃料流量を増加させ、エアが発生するリスクを低減しました。

足回りの強化

足回りのヨレを防ぐトラックガードの数を増加 NEW

ステアリング操作を繰り返すうちに足回りにヨレが生じる場合があります。これを防ぐため、従来機では片側1個だった「トラックガード」を片側2個に。さらに強化したい場合は、オプションで片側3個まで増やせます。



長期稼働を実現する耐久性の向上

新採用の機構でリターン配管の油漏れを低減 NEW

油漏れに強いフランジ接続とラバーホース接続を新たに採用。さらにラバーホースには、2力所のバネで締付け力を維持するコンスタントトルククランプを採用しました。さらに、一部のOリングの材質を熱に強いフッ素に変更し、油漏れのリスクを低減しています。



優れた品質を持続させる新素材の操作空間 NEW

コントロールの主要部分に、従来機で使用していた樹脂より紫外線耐性を高めたAES樹脂を採用。強い日差しが差し込むキャブ内でも変色しにくくなりました。さらに操作レバーのグリップの材質を変更。長期間使用するうちに、硬くなったり割れたり、変色したりすることを抑えています。



旋回体上カバーの剛性アップ

メンテナンス時に足場となる旋回体上カバー。その板厚を増し、強度を上げるリブも挿入。さらに3枚のカバーを重ね合わせることで、変形しにくい構造になっています。



その他にも耐久性を向上する装備品を継承

- 一体構造型トラックアジャスタ
- 強化型Xビームフレーム
- 強化型走行モータブラケット
- 耐久性の高いフロント連結部
- 異物が固着しづらいHNブッシュ
- 強化樹脂製のスラストプレート

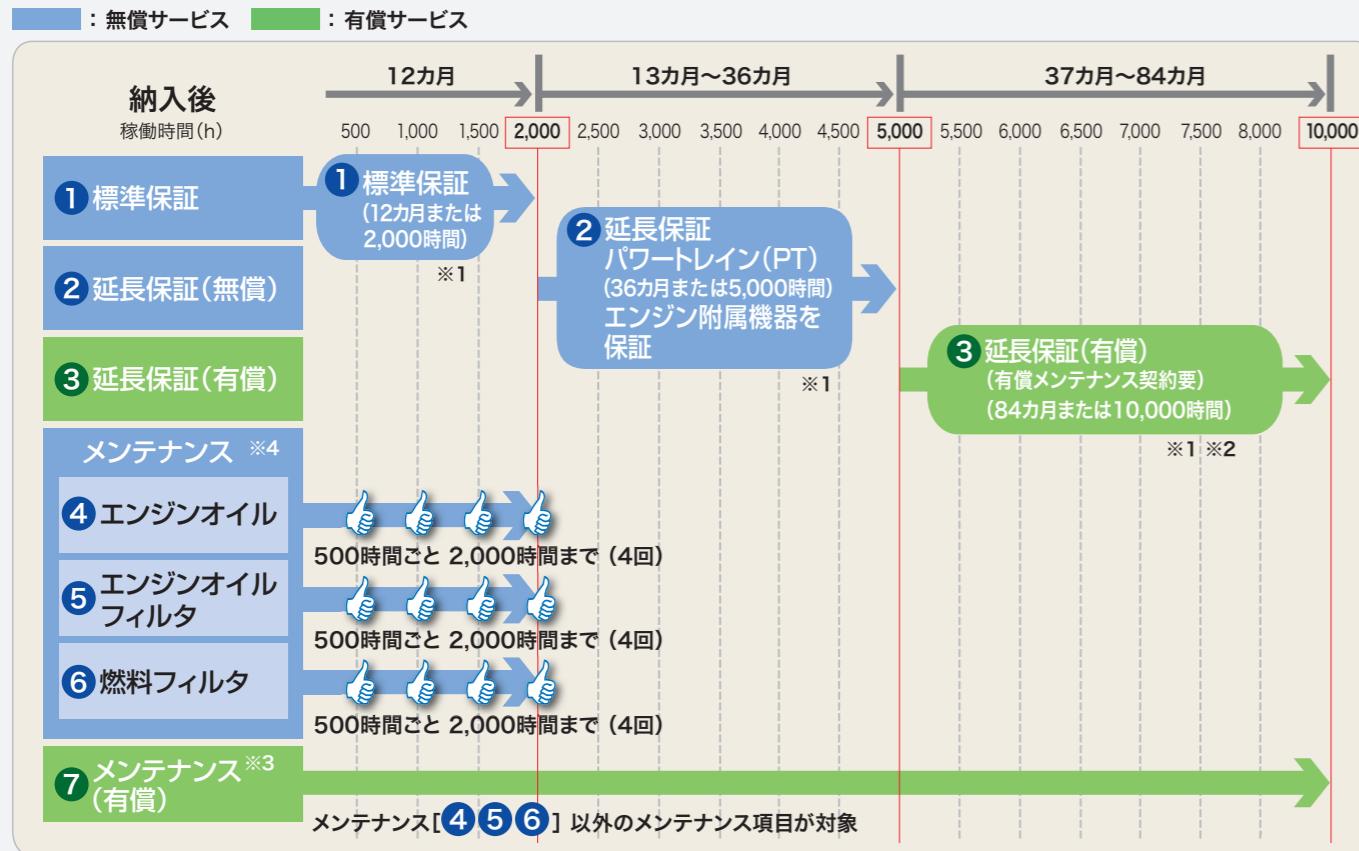


Consolidated Solution for Construction Sites

「Global e-Service」に加えて、
新しいサポートプログラム「ConSite」をご提案しています。

最新の ICT 技術を使用した ConSite でお客様の毎日のビジネスをサポートします。

新車保証・メンテナンスプログラム



① 標準保証

消耗品以外の個所で製品不具合による故障が発生した場合、無償で保証いたします。

※1年(12ヶ月)または2,000時間のいずれか先に達するまでの期間となります。

※保証の範囲については別途規定の範囲となります。

④ ⑤ ⑥ メンテナンス

エンジンオイル、エンジンオイルフィルタ、燃料フィルタを対象に、稼働500時間ごとに4回、2,000時間まで、無償メンテナンスを行います。
 ※レンタル機は④⑤⑥を除くメニューとなります。

⑦ メンテナンス(有償)

建設機械を知り尽くしたプロのメカニックがメンテナンスの実施と稼働のサポートを行うことで稼働率を高めることができます。お客様のニーズに合わせたプランを選択いただき、経済的なメンテナンスが可能です。

最適なプランが選べる 『VALUE PACK Five』

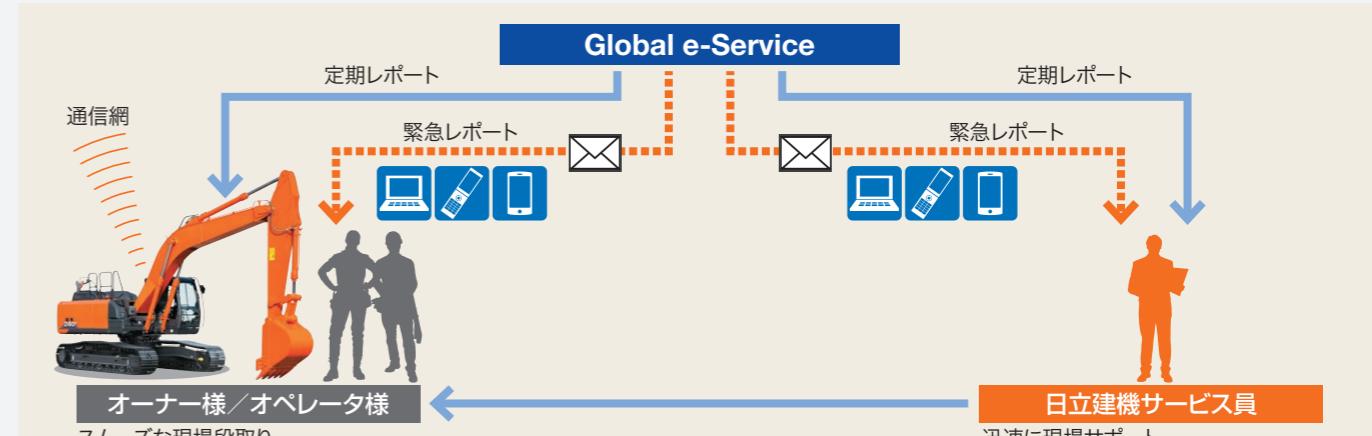
メンテナンス・作業・検査の組合せにより、お客様にあったプランをご用意
 ●フィルタ ●オイル ●出張作業 ●定期検査
 ●特定自主検査

「遠隔サポート」

何處でも見守る

日立建機のサポートプログラム

データレポート



定期レポート

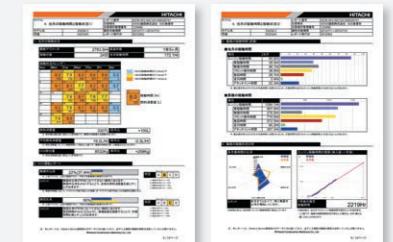
一台ごとの機械稼働状況を定期的にレポートします。

- 配信タイミング……毎月月初(前月情報)
- レポート内容……機械稼働状況、ECO運転、部位別稼働時間、推定稼働時間、ラジエータ水温の説明など

緊急レポート

機械に装着されたセンサから緊急性のあるアラームが発報された際に、アラーム内容をタイムリーにメールでレポートします。パソコン、携帯電話、スマートフォンで受信できます(通信形態はeメール)。

- 配信タイミング……都度(アラーム発生時)
- レポート内容……マシンダウンにつながるアラーム(エンジン出力ダウン)など



- 稼働状況
- 部位別の操作時間
- 稼働時間(日、月)
- 冷却水/作動油の温度
- 各種診断コメント

Global e-Service Owner's Site

機械の稼働状況・保守をインターネットで一括管理。

機械情報を活用した、「リモートメンテナンス管理」

機械の位置情報やメンテナンス情報を携帯電話通信網を利用して収集し、インターネット経由でお客様へご提供します。日立建機と代理店による迅速で的確なサービスにより、機械の予防保全とお客様の機械管理をサポートいたします。



稼働状況の確認

機械の日々の稼働時間や燃料残量などの情報を確認できます。

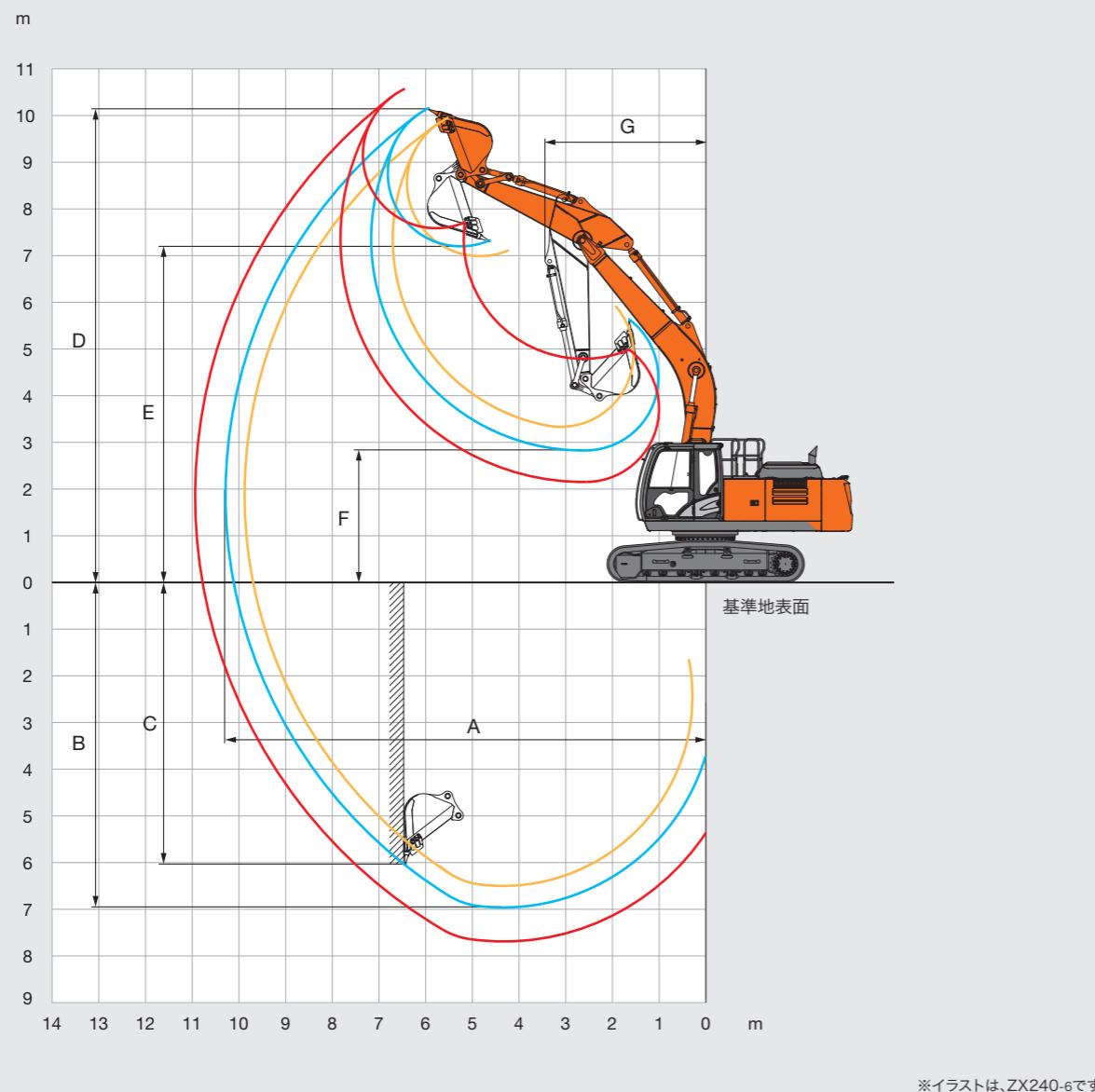
- メンテナンス情報
- 正確な定期メンテナンスの時期・実施状況が確認できます。

機械履歴

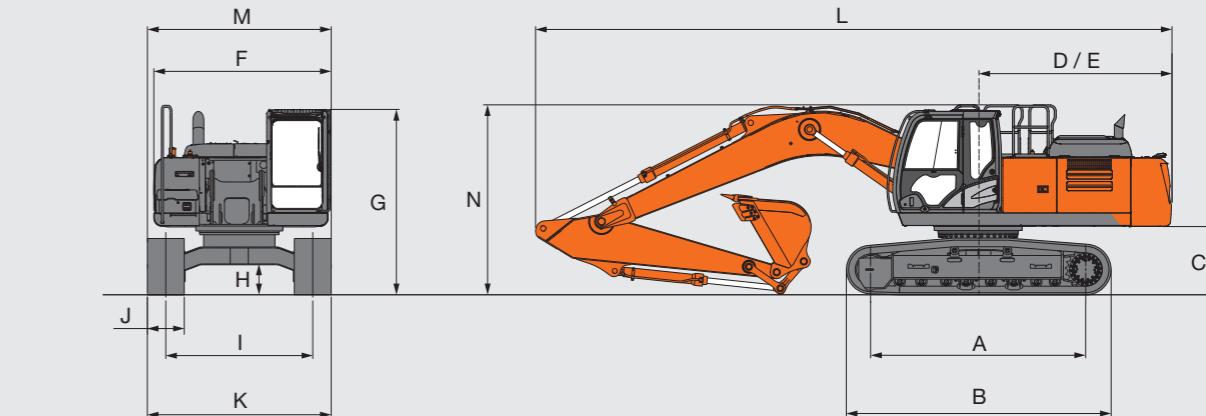
機械のサービス履歴などが確認できます。

SPECIFICATIONS

■ 作業範囲図



■ 尺寸図



※イラストは、ZX240-6です。

■ 尺寸

型式	ZX240-6 標準タイプ	ZX250H-6 重掘削仕様機	ZX250LCH-6 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)	单位:mm
A タンブラー中心距離				3,460 / 3,850
B クローラ全長				4,260 / 4,640
*C 旋回体後部下端高さ				1,050
D 後端長さ				3,140
E 後端旋回半径				3,140
F 旋回体全幅				2,870
G キャブ高さ			3,010	3,140
*H 最低地上高				460
I トラックゲージ幅				2,390 / 2,590
J シュー幅				600
K クローラ全幅				2,990 / 3,190
L 全長				10,360
M 全幅				2,990 / 3,190
N 全高			3,090	3,140

（注）*印はシーラグ高さを含みません。・各仕様の標準装備品装着時の値です。

■ 作業範囲

型式	ZX240-6 ZX240LC-6 標準タイプ			ZX250H-6 ZX250LCH-6 重掘削仕様機	ZX250K-6 ZX250LCK-6 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)	単位:mm
	ショートアーム 2.50 m	標準アーム 2.96 m	ロングアーム 3.61 m	Hアーム 2.96 m	Kアーム 2.96 m	
A 最大掘削半径	9,880	10,290	10,910		10,290	
B 最大掘削深さ	6,500	6,960	7,610		6,960	
*C 最大垂直掘削深さ	5,580	6,030	6,740		6,030	
*D 最大掘削高さ	9,950	10,160	10,560		10,160	
*E 最大ダンプ高さ	6,990	7,200	7,580		7,200	
*F 最小ダンプ高さ	3,330	2,830	2,180		2,830	
G フロント最小旋回半径	3,480	3,440	3,430		3,440	

（注）*印はシーラグ高さを含みません。

◎:一般掘削 ○:軽掘削 □:積込作業用 ●:岩掘削用 ×:使用不可

■ 各種パケット

	容量 m ³	幅 mm	爪数	ZX240-6 ZX240LC-6 標準タイプ			ZX250H-6 ZX250LCH-6 重掘削仕様機	ZX250K-6 ZX250LCK-6 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)
				ショートアーム 2.50 m	標準アーム 2.96 m	ロングアーム 3.61 m	Hアーム 2.96 m	Kアーム 2.96 m
パケット	0.80(0.70)	600	950	1,080	5	◎	◎	◎
	1.00(0.90)	673	1,130	1,260	5	◎	標準 ◎	○ / ○
	1.10(1.00)	79	1,220	1,350	5	○	○	○ / ○
	1.25(1.10)	89	1,360	1,490	5	○	○	× / □
	1.40(1.20)	99	1,500	1,630	5	□	×	×
パケット補強付き	1.00(0.90)*1	73	1,130	1,260	5	◎	○	○ / ○
	1.10(1.00)	79	1,220	1,350	5	○	○	○ / ○
	1.00(0.90)*2	73	1,140	1,270	5	○	○	○ / ○
	1.00(0.90)*2*3	73	1,140	1,270	5	○	○	○ / ○
岩用パケット	0.92(0.80)	68	1,130	1,180	5	●	●	×
リッパパケット	0.80(0.70)	-	1,000	-	3	●	●	×
1本爪リッパ	-	-	-	-	1	●	●	×

（注）*1印は、K補強型パケット *2印は、H強化型パケット *3印は、横ピンタイプ

バリエーション仕様機 ニーズに応じたカスタマイズで、さらに使いやすく。

重掘削仕様機 Hシリーズ ZAXIS 250H / ZAXIS 250LCH



〈注〉*1印は、後付けはできません。 *2印は、NPK以外のブレーカ配管の場合もご使用になります。 *3印は、基本配管付き標準。

標準装備品

- 6.00 m H ブーム
- 2.96 m H アーム
- 1.00 m³ パケット (H タイプ)
- A リンク
- H 用強化型 B リンク
- 600 mm 強化型トリブルグローサシュー
- 5,900 kg カウンタウエイト (0.7 t 増量)
- キャブ (標準)
- キャブ前面下網ガード
- トラックガード (3 個) *1
- トラックアンダカバー
- 強化型サイドステップ
- 旋回体アンダカバー (強化型 6.0 mm)

オプション

- フック付き缶物 A リンク
- 700 mm トリブルグローサシュー
- 800 mm トリブルグローサシュー
- キャブ前面上網ガード
- キャブ天井網ガード
- サンバイザ
- メカニカルサスペンションシート (布張り)
- H800 キー
- 電子キーロックスシステム
- アタッチメント基本配管
- ブレーカ、破碎機共用配管 (NPK)
- ブレーカ、破碎機共用配管 (NPK 以外) *2
- アタッチメント速度切替え配管 (2速切替え)
- キャブ上作業灯 (各種)
- ブーム作業灯 (両側)
- セレクタバルブ式マルチレバー (4way)
- 作動油タンク (高性能フィルタ付き) *3
- ブレクリーナ付きエアクーラー

・オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

解体仕様機 ハイグレードタイプ ZAXIS 250K / ZAXIS 250LCK



〈注〉*1印は、後付けはできません。 *2印は、NPK以外のブレーカ配管の場合もご使用になります。 *3印は、基本配管付き標準。

標準装備品

- 6.00 m ブーム (配管座付き)
- 2.96 m アーム (上面補強) (配管座付き)
- 1.00 (0.90) m³ パケット (フル補強)
- フック付き缶物 A リンク
- K 用強化型 B リンク
- 600 mm 強化型トリブルグローサシュー
- 6,200 kg カウンタウエイト (1.1 t 増量)
- キャブ (K仕様:前窓ツインワイパ、天窓ワイパ付き)
- キャブ天井網ガード
- キャブ前面上下縦桟ガード
- キャブ前面下網ガード
- アタッチメント基本配管
- ブレーカ、破碎機共用配管 (NPK)
- ブレーカ、破碎機共用配管 (NPK 以外) *2
- アタッチメント速度切替え配管 (2速切替え)
- バイロットアキュムレータ
- トラックガード (STD仕様 2個、LC仕様 3個) *1
- トラックアンダカバー
- 強化型サイドステップ
- 旋回体アンダカバー (強化型 6.0 mm)
- 作動油タンク (高性能フィルタ付き) *3

オプション

- A リンク
- 700 mm トリブルグローサシュー
- 800 mm トリブルグローサシュー
- キャブ前面下網ガード
- キャブ前面上下網ガード
- キャブ前面上下縦桟ガード
- メカニカルサスペンションシート (布張り)
- H800 キー
- 電子キーロックスシステム
- キャブ上作業灯 (各種)
- ブーム作業灯 (両側)
- セレクタバルブ式マルチレバー (4way)
- ブレクリーナー付きエアクーラー

・オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。機械の色および内装色は撮影、印刷インキの関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
- 揭載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。また、オプション品を含んでいる場合もあります。
- 揭載写真には、カタログ撮影用の姿勢のものが含まれています。機械を離れるときには、必ず作業装置を接地させてください。
- 機体質量3トン以上のパケットを装着した建設機械の運転には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用）運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用）運転特別教育」の受講が必要です。
- 機体質量3トン以上のブレーカ、鉄骨切断機（鉄骨切断機、コンクリート圧碎機、解体用つかみ機）の運転には、「車両系建設機械（解体用）運転技能講習修了証」の取得、機体質量3トン未満には「車両系建設機械（解体用）運転特別教育」の受講が必要です。（平成25年7月1日、労働安全衛生規則改正による）
- 「ZAXIS」は、日立建機（株）の登録商標です。

日立建機株式会社

東京都台東区東上野 2-16-1 〒 110-0015
営業本部 ☎ (03) 5826-8150
www.hitachicm.com/global/jp

日立建機日本株式会社

埼玉県草加市弁天 5-33-25 〒 340-0004
営業本部 ☎ (048) 933-5509
japan.hitachi-kenki.co.jp



お近くの販売店および教習所を
検索できます。



正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

お問い合わせは、お近くの日立建機販売店へ